

Tên bài: Bài 07. Gia công chi tiết trên máy phay CNC (tt)

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được chuẩn chi tiết, chuẩn dao theo các phương X, Y, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí
- Gia công được chi tiết trên máy phay CNC CN dùng hệ điều khiển đạt các yêu cầu kỹ thuật bản vẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC và các dụng cụ, phụ kiện, phôi liệu v.v...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên làm mẫu hướng dẫn;
- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy phay CNC.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1p

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giải thích về gia công trên máy phay CNC	- Thuyết trình	- Lắng nghe	5ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 7.1 Xác định chuẩn chi tiết gia công 7.2 Xác định chuẩn dao gia công 7.3 Gia công chi tiết Phân nhóm thực hành	- GV hướng dẫn thao tác gia công trên máy phay CNC.	- SV quan sát, ghi nhận, thao tác gia công trên máy, trao đổi, thảo luận.	45ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) Theo dõi, uốn nắn thao tác. Phát hiện sai sót. Hướng dẫn khắc phục. Luôn lưu ý SV về ATLĐ.	- GV theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gợi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	- SV làm theo, hoạt động theo nhóm và từng cá nhân trong nhóm.	205ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u>	- GV Phân tích các sai	- SV lắng nghe, phản	

	(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo) Nhận xét ca thực tập Lưu ý SV : - Những thao tác chưa hợp lý	phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các SV có cố gắng học tập.	hỏi	10ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu gia công phay CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		4ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm.....
Giảng viên

Bùi Anh Tuấn

Trương Thị Phương Hồng